

Сталь
Размер
продукции

Содержание Cr, Ni, Cu, As, N
в пределах ГОСТ 24782-18

Сертификат качества №76

Лист 1 Листов 1
559.06-62/P.0 от 01.01.2005г.

Отгружено по заказу: 2013 года

Дата выписки сертификата: 05.01.2013

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество
"ЕВРАЗ Никетатильский металлургический комбинат"

Заказ: Z131600179
Вагон (машина): 55537351
Цех, стан: 014

Грузополучатель: ЗАО "Сталепромышленная компания"

Способ отправления: 1
Положение груза в вагоне:
Количество грузовых мест: 12
Количество строк : 8

Наименование продукции: 92500

НТД на продукцию

В пп	В поз	НТД на продукцию							Объем пост.		Тип раз- лив- ки	
		Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.		Масса (т)
			Г1	Г2		Г	Агрегат, о порядковый номер					
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-88 ГОСТ 27772-88												
1	100	Ш16У	12000		мд	2	Л24106	C255		57	9.939	6
2	100	Ш16У	9000		мд	2	Л24735	C255		8	1.050	6
3	100	Ш16У	12000		мд	2	Л24735	C255		79	13.775	6
4	100	Ш16У	12000		мд	2	29596	C255		74	12.903	5
5	100	Ш16У	12000		мд	2	29706	C255		87	15.170	5
6	100	Ш16У	12000		мд	2	39544	C255		21	3.662	5
7	100	Ш16У	9000		мд	2	39546	C255		24	3.151	5
8	100	Ш16У	9000		мд	2	39648	C255		16	2.101	5

Химический состав

В	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %
1	0.19	0.5	0.24	0.01	0.006	0.11	0.1	0.16
2	0.16	0.51	0.21	0.017	0.013	0.1	0.08	0.17
3	0.16	0.51	0.21	0.017	0.013	0.1	0.08	0.17
4	0.164	0.473	0.21	0.012	0.015	0.068	0.081	0.021
5	0.179	0.445	0.23	0.011	0.017	0.057	0.046	0.009
6	0.158	0.475	0.21	0.013	0.01	0.047	0.044	0.01
7	0.17	0.51	0.21	0.013	0.012	0.06	0.058	0.018
8	0.157	0.482	0.23	0.014	0.019	0.052	0.046	0.009

Механические свойства

В	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость при 1 2 3 4 сред t C Дж/см2				Механическое старение Дж/см2
1	280	422	33	Уд	128	137	-20	147	159
2	289	432	36	Уд	141	137	-20	188	192
3	289	432	36	Уд	141	137	-20	188	192
4	338	438	29	Уд	151		-20	29	
5	293	430	30	Уд	100		-20	29	
6	298	429	29	Уд	97		-20	29	
7	308	428	29	Уд	118		-20	29	
8	285	424	30	Уд	101		-20	29	

Дополнительные условия

В стр.поз.	В Наименование доп требования	Значение	В стр.поз.	В Наименование доп требования	Значение
	Гарантия свариваемости	"СВ"	100	Номер приказа	0006686236.1

C255 ЗАКЛЕЙМИЛИ ЗСП

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
реквизит: 0.249т.

Сертификатчик: Зимарева

Дата печати 05.01.2013 23:13

Работник УТК:

